

**Ref.-ID: MIBGR5216653**

**La Cala Hills**

**Apartamento**

**Comunidad: 1,932 EUR / año**

**IBI: 548 EUR / año**

**Basura: 77 EUR / año**



**2**



**2**



**80 m2**

Amplio apartamento de 2 dormitorios en la prestigiosa urbanización La Cala Hills Este espacioso apartamento de dos dormitorios en planta baja, se encuentra en la prestigiosa urbanización La Cala Hills, también construida en 2005, con una ubicación ideal entre Fuengirola y La Cala de Mijas. Las propiedades de esta urbanización son conocidas por sus amplios espacios y su diseño de alta calidad, y este apartamento no es una excepción. Ofrece 110 metros cuadrados de confortable espacio habitable y una terraza de 30 m² con preciosas vistas a olivares, el campo de golf, las montañas y los jardines. El apartamento cuenta con un luminoso salón-comedor con acceso directo a la terraza, una amplia cocina totalmente equipada y dos dormitorios de buen tamaño con armarios empotrados. El dormitorio principal incluye un baño en suite y acceso a la terraza, mientras que el segundo baño es para invitados. Además, dispone de suelos de mármol y aire acondicionado en todas las estancias. Situado en una urbanización cerrada con seguridad las 24 horas, los residentes pueden disfrutar de jardines impecablemente cuidados y atractivas zonas de piscina. El apartamento se vende con plaza de aparcamiento subterráneo y trastero privado. Situado cerca de tiendas, servicios y varios campos de golf de renombre, este inmueble ofrece una excelente relación calidad-precio en una ubicación muy cotizada, ideal como residencia habitual, segunda residencia o inversión.

**Posición**

- ✓ Cerca de Golf
- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca de Colegios
- ✓ Urbanización

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado

**Orientación**

- ✓ Oeste

**Vistas**

- ✓ Montaña
- ✓ Golf
- ✓ Jardín

**Estado**

- ✓ Excelente

**Características**

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Cerca de Transporte
- ✓ Terraza Privada
- ✓ WiFi
- ✓ Trastero
- ✓ Lavadero
- ✓ Baño En-Suite
- ✓ Suelos de Mármol
- ✓ Doble acristalamiento
- ✓ Fibra óptica

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Muebles**

- ✓ Opcionales

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Jardín**

- ✓ Comunitario

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado
- ✓ Seguridad 24 Horas

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo

**Servicios Públicos**

- ✓ Electricidad

**Categoría**

- ✓ Reventa









































